

LISTE DES ÉQUIPEMENTS

MEGA-P 2020 ©



BUREAU D'ÉTUDES

- 3 stations MISSLER (Topcam, Visicam, Topsolid)
- 1 station MASTERCAM

USINAGE

- 1 centre UGV 5 axes DMG 125 palettisé (1200x800x800) / 2 équipes
- 1 centre UGV 5 axes DMG 70 / 2 équipes
- 1 centre UGV 5 axes FANUC robotisé / 24h / 24
- 1 centre UGV 3 axes DMG 60 (400x400x400)
- 1 centre UGV 3 axes DMG 50 (400x400x400)
- 1 centre de fraisage Deckel FP5 4 axes DMG
- 1 centre d'usinage 4 axes MAZAK (1000x600x600)
- 1 centre d'usinage 3 axes ROSILIO (300x300x300)
- 1 fraiseuse CN 5 axes SACHMAN (4200x1600x2000) / 2 équipes
- 3 fraiseuses conventionnelles
- 1 tour CN - axe C DOOSAN Puma 700 (Ø830x3000)
- 1 tour CN GILDEMEISTER CTX 520 (Ø400x1300) / 2 équipes
- 1 tour CN - axe C GILDEMEISTER CTX 400 (Ø250x600)
- 1 tour HBX360 (rénové 2017)
- 1 tour HB 725

FORAGE

- 1 foreuse CN Ø3 à 33 prof. 1500



ÉLECTRO-ÉROSION FIL ET ENFONÇAGE

- 1 CHARMILLES Robofil 4030 SI / 2 équipes
- 1 CHARMILLES Robofil 2030 SI / 2 équipes
- 1 CHARMILLES Robofil 440CC / 2 équipes
- 1 CHARMILLES Roboform 20 / 2 équipes
- 1 CHARMILLES Roboform 40 / 2 équipes
- 1 perceuse rapide CASTEK (mini : Ø 0.3 prof. 200) / 2 équipes

RECTIFICATION

- 1 rectifieuse plane (600x330x300)
- 3 rectifieuses planes (300x180x200)
- 2 rectifieuses cylindriques (Ø 200 longueur 350)

MOYENS DE CONTRÔLE

- 2 machines de Contrôle 3D CN
- 1 banc d'essais hydrauliques 300 bars
- 1 projecteur de profil
- 1 colonne de mesure
- 1 duromètre
- Contrôle visuel par caméra
- Appareils de contrôle manuels

MOYENS DE MANUTENTION

- 4 ponts roulants de 3.5 à 25 tonnes
- 1 chariot élévateur 1,5 tonnes
- 1 presse à présenter 120 tonnes